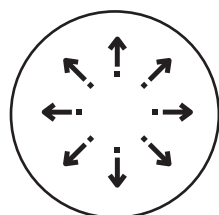


# ELEMENTI TENDITORI

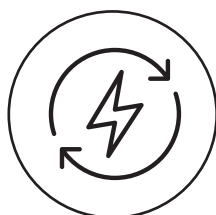
## Tensionamento ottimale per trasmissioni a catena ed a cinghia

- Attenuazione della rumorosità e trasmissione fluida
- Costante e corretta trasmissione della coppia
- Ritensionamento automatico
- Compensazione automatica dell'allungamento delle cinghie
- Triplice funzione di pressore, guida e smorzatore di vibrazioni.

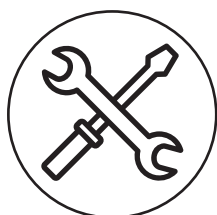
### Vantaggi del nostro sistema :



vasta gamma  
di applicazioni



risparmio energetico



costi di manutenzione  
minimi



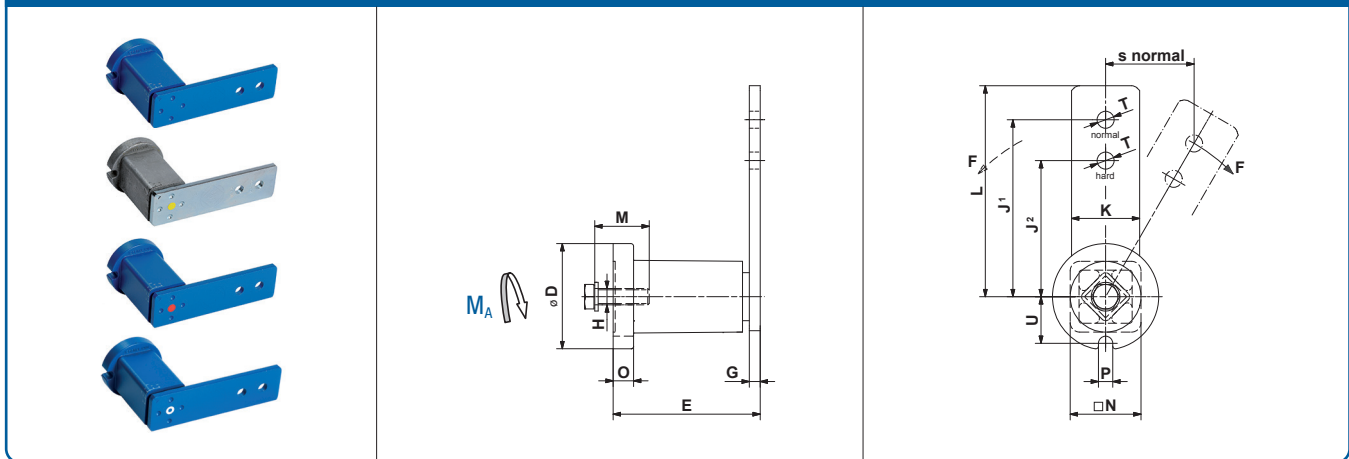
# Tabella per la selezione degli elementi tenditori

	Illustrazione	Tipo	Descrizione	Pagina
Dispositivi di tensionamento standard		SE	Versione standard. Corpo e quadro interno in acciaio verniciato in blu. Gomma Rubmix 10 Temperatura d'esercizio : da -40° a + 80°C	5.3
		SE-G	Resistente agli oli minerali. Corpo e quadro interno in acciaio galvanizzato. Gomma Rubmix 20 (contrassegnato con bollo giallo o marcatura R20) Temperatura di esercizio: da -30° a +90°C	
		SE-W	Per alte temperature. Corpo e quadro interno in acciaio verniciato in blu. Gomma Rubmix 40 (contrassegnato con un bollo rosso o marcatura R40) Forza di tensione ridotta del 40% rispetto alla versione standard. Temperatura di esercizio: da -35° a +120°C	
Dispositivi di tensionamento supplementari		SE-R	Leva rinforzata. Corpo e quadro interno in acciaio verniciato in blu. Gomma Rubmix 10 Saldatura della leva al quadro interno idonea per uso su motori o compressori. Contrassegnato con anello bianco o stampa SE-R. Temperatura di esercizio: da -40° a +80°C	5.3
		SE-I	Corpo e quadro interno in acciaio inox. Gomma Rubmix 10 Per utilizzo nei settori alimentare e farmaceutico. Materiale: GX5CrNi19-10 Temperatura di esercizio: da -40° a + 80°C	5.4
		SE-B	Boomerang. Corpo e quadro interno in acciaio verniciato in blu. Gomma Rubmix 10. Idoneo per trasmissioni di lunghezze importanti (tripla compensazione). Temperatura di esercizio: da -40° a + 80°C	5.5
		SE-F	Per il fissaggio frontale. Corpo e quadro interno in acciaio verniciato in blu. Gomma Rubmix 10 Idoneo per il fissaggio laddove non è possibile intervenire lato macchina. Vite esagono cavo qualità 12.9 Temperatura di esercizio: da -40° a +80°C	5.6
		SE-FE	Per fissaggio frontale. Corpo e quadro interno in acciaio verniciato in nero. Progettato espressamente per applicazioni in campo motoristico. Vite esagono cavo qualità 12.9 Temperatura di esercizio: vedi pag. 5.7	5.7

Nota sugli accessori alle pagine 5.8–5.17.

# Elementi tenditori

## SE/SE-G/SE-W/SE-R



Art. Nr.	Tipo	D	E	G	H	J <sup>1</sup>	J <sup>2</sup>	K	L	M	N	O	P	T	U	Peso [kg]
06 011 001	SE 11	35	51 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M6	80	60	20	90	20	22	6	8	8.5	16.5	0.2
06 013 201	SE 11-G	35	51 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M6	80	60	20	90	20	22	6	8	8.5	16.5	0.2
06 011 002	SE 15	45	64 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 013 202	SE 15-G	45	64 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 015 002	SE 15-W	45	64 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 011 702	SE-R 15	45	64 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 011 003	SE 18	58	79 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 013 203	SE 18-G	58	79 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 015 003	SE 18-W	58	79 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 011 703	SE-R 18	58	79 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
06 011 004	SE 27	78	108 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.8
06 013 204	SE 27-G	78	108 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.9
06 015 004	SE 27-W	78	108 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.8
06 011 005	SE 38	95	140 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.3
06 013 205	SE 38-G	95	140 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.3
06 015 005	SE 38-W	95	140 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.3
06 011 006	SE 45	115	200 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.4
06 013 206	SE 45-G	115	200 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.5
06 015 006	SE 45-W	115	200 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.4
06 011 007	SE 50	130	210 <sup>+3</sup> <sub>-1</sub>	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	10.4
06 013 207	SE 50-G	130	210 <sup>+3</sup> <sub>-1</sub>	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	10.3
06 015 007	SE 50-W	130	210 <sup>+3</sup> <sub>-1</sub>	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	10.3

Ulteriori dati sul prodotto e sulle prestazioni nel capitolo 7 "Tecnologia".

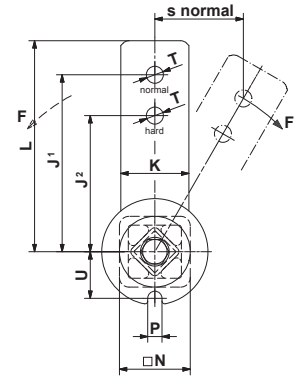
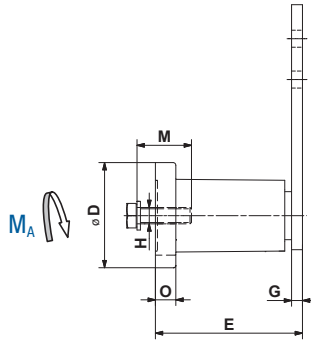
SE-R: Elemento tenditore con leva rinforzata

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.



# Elementi Tenditori

## SE-I



Art. nr.	Tipo	D	E	G	H	J <sup>1</sup>	J <sup>2</sup>	K	L	M	N	O	P	T	U	Peso [kg]
06 071 111	SE-I 15	45	64 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
06 071 112	SE-I 18	58	79 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.8
06 071 113	SE-I 27	78	108 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	2.3
06 071 114	SE-I 38	95	140 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	4.1

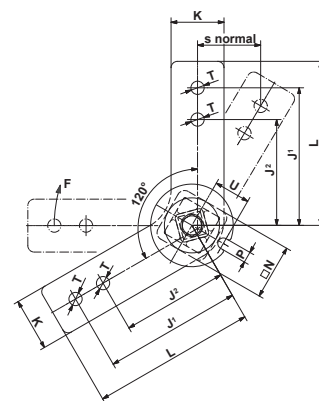
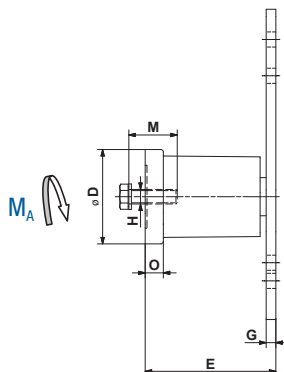
Ulteriori dati sul prodotto e sulle prestazioni nel capitolo 7 "Tecnologia".

Elemento tenditore in acciaio INOX

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## SE-B Boomerang

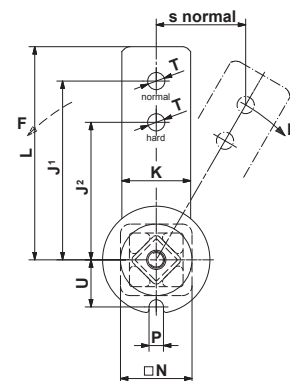
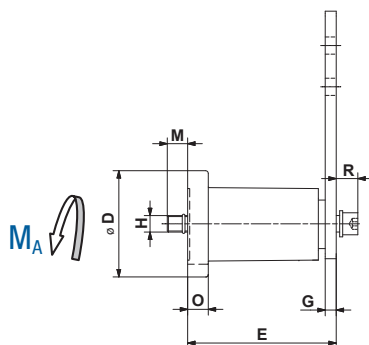


Art. nr.	Tipo	D	E	G	H	J <sup>1</sup>	J <sup>2</sup>	K	L	M	N	O	P	T	U	Peso [kg]
06 021 003	<b>SE-B 18</b>	58	78 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	6	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.8
06 021 004	<b>SE-B 27</b>	78	108 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	2.2

Ulteriori dati sul prodotto e sulle prestazioni nel capitolo 7 "Tecnologia".  
Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## SE-F



Art. nr.	Tipo	D	E	G	H	J <sup>1</sup>	J <sup>2</sup>	K	L	M	N	O	P	R	T	U	Peso [kg]
06 061 002	SE-F 15	45	64 <sup>+1</sup> <sub>-0.5</sub>	5	M6	100	80	25	112.5	12	30	8	8.5	10	10.5	20.8	0.4
06 061 003	SE-F 18	58	79 <sup>+1.5</sup> <sub>-0.5</sub>	7	M8	100	80	30	115	18	35	10.5	8.5	11	10.5	25.3	0.7
06 061 004	SE-F 27	78	108 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	8	M10	130	100	50	155	17	52	15	10.5	15	12.5	34.3	1.9
06 061 005	SE-F 38	95	140 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M12	175	140	60	205	16	66	15	12.5	17	20.5	42.0	3.5
06 061 006	SE-F 45	115	200 <sup>+3</sup> <sub>-1</sub>	12	M16	225	180	70	260	32	80	18	12.5	24	20.5	52.0	7.2
06 061 007	SE-F 50	130	210 <sup>+3</sup> <sub>-1</sub>	20	M20	250	200	80	290	23	87	20	17	27	20.5	57.5	11.6

Ulteriori dati sul prodotto e sulle prestazioni nel capitolo 7 "Tecnologia".

Elemento tenditore per fissaggio frontale

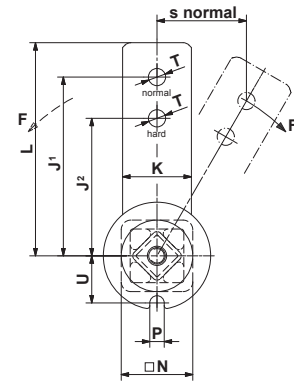
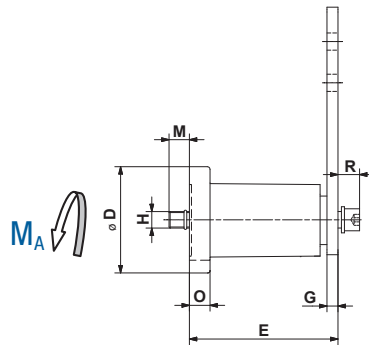
Viti qualità 12.9

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.



# Elementi Tenditori

## SE-FE



Art. nr.	Tipo	D	E	G	H	J <sup>1</sup>	J <sup>2</sup>	K	L	M	N	O	P	R	T	U	Peso [kg]
06 093 904	<b>SE-FE 27</b>	78	110 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M10	130	100	50	155	16	52	15	10.5	15	12.5	34.3	2.1
06 095 905	<b>SE-FE 38</b>	95	120 <sup>+2</sup> <sub>-0.5</sub>	10	M12	145	110	60	175	35	66	15	12.5	17	22.0	42.0	3.1

Numero parte	Tipo	Gomma Tipo	Temperatura di esercizio	Contrassegnato con	Pre-tensione 10° (J <sup>1</sup> )		Pre-tensione 20° (J <sup>1</sup> )		Pre-tensione 30° (J <sup>1</sup> )		Rivestimento
					F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]	
06 093 904	<b>SE-FE 27</b>	Rubmix 20	da -30° a + 90 °C	punto giallo o R20	150	23	380	44	810	65	RAL 9005 (nero)
06 095 905	<b>SE-FE 38</b>	Rubmix 40	da -35° a + 120 °C	punto rosso o R40	170	25	425	50	870	73	RAL 9005 (nero)

Ulteriori dati sul prodotto e sulle prestazioni nel capitolo 7 "Tecnologia".

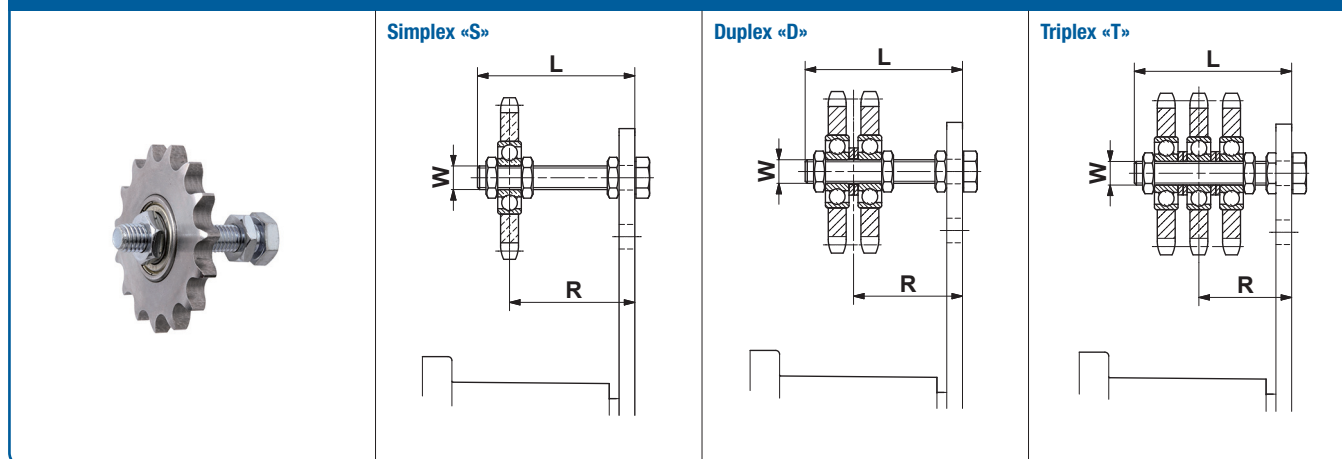
Elemento tenditore per fissaggio frontale, "special design"

Viti qualità 12.9

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Pignone tipo N (completo di viti, dadi e distanziali)



Art. Nr.	Tipo	Catena a rulli		Numero di denti	W	L	Coppia di serraggio dado 0,5 d [Nm]	Taglia SE	Campo di posizionamento R	Peso [kg]
		ANSI	DIN 8187							
<b>Simplex «S»</b>										
06 510 001	<b>N<math>\frac{3}{8}</math>" - 10 S</b>	35	ISO 06 B-1	15	M10	55	20	15/18	22-43/23-43	0.15
06 510 002	<b>N<math>\frac{1}{2}</math>" - 10 S</b>	40	ISO 08 B-1	15	M10	55	20	18	23-44	0.20
06 510 003	<b>N<math>\frac{5}{8}</math>" - 12 S</b>	50	ISO 10 B-1	15	M12	80	35	27	27-65	0.35
06 510 004	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>" - 12 S</b>	60	ISO 12 B-1	15	M12	80	35	27	27-65	0.55
06 510 005	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>" - 20 S</b>	60	ISO 12 B-1	15	M20	100	165	38	40-80	0.85
06 510 006	<b>N1" - 20 S</b>	80	ISO 16 B-1	13	M20	100	165	38	40-80	1.25
06 510 007	<b>N1<math>\frac{1}{4}</math>" - 20 S</b>	100	ISO 20 B-1	13	M20	100	165	45/50	40-80/48-80	2.00
06 510 008	<b>N1<math>\frac{1}{2}</math>" - 20 S</b>	120	ISO 24 B-1	11	M20	140	165	45/50	40-120/48-120	2.35
<b>Duplex «D»</b>										
06 520 001	<b>N<math>\frac{3}{8}</math>" - 10 D</b>	35	ISO 06 B-2	15	M10	55	20	15/18	27-39/28-39	2.00
06 520 002	<b>N<math>\frac{1}{2}</math>" - 10 D</b>	40	ISO 08 B-2	15	M10	55	20	18	30-37	0.35
06 520 003	<b>N<math>\frac{5}{8}</math>" - 12 D</b>	50	ISO 10 B-2	15	M12	80	35	27	36-57	0.60
06 520 004	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>" - 12 D</b>	60	ISO 12 B-2	15	M12	80	35	27	37-56	1.05
06 520 005	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>" - 20 D</b>	60	ISO 12 B-2	15	M20	120	165	38	50-90	1.35
06 520 006	<b>N1" - 20 D</b>	80	ISO 16 B-2	13	M20	120	165	38	55-84	2.10
06 520 007	<b>N1<math>\frac{1}{4}</math>" - 20 D</b>	100	ISO 20 B-2	13	M20	140	165	45/50	60-102/68-102	3.60
06 520 008	<b>N1<math>\frac{1}{2}</math>" - 20 D</b>	120	ISO 24 B-2	11	M20	140	165	45/50	65-97/73-97	4.25
<b>Triplex «T»</b>										
06 530 001	<b>N<math>\frac{3}{8}</math>" - 10 T</b>	35	ISO 06 B-3	15	M10	70	20	18	33-48	0.25
06 530 002	<b>N<math>\frac{1}{2}</math>" - 12 T</b>	40	ISO 08 B-3	15	M12	80	35	27	41-51	0.50
06 530 003	<b>N<math>\frac{5}{8}</math>" - 12 T</b>	50	ISO 10 B-3	15	M12	80	35	27	43-50	0.95
06 530 004	<b>N<math>\frac{5}{8}</math>" - 20 T</b>	50	ISO 10 B-3	15	M20	120	165	38	56-84	1.25
06 530 005	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>" - 20 T</b>	60	ISO 12 B-3	15	M20	120	165	38	59-80	1.50
06 530 006	<b>N1" - 20 T</b>	80	ISO 16 B-3	13	M20	160	165	45	74-108	2.90
06 530 007	<b>N1<math>\frac{1}{4}</math>" - 20 T</b>	100	ISO 20 B-3	13	M20	160	165	45/50	78-105/86-105	5.20
06 530 008	<b>N1<math>\frac{1}{2}</math>" - 20 T</b>	120	ISO 24 B-3	11	M20	180	165	45/50	90-111/98-111	6.20

Consente un allineamento corretto della catena.

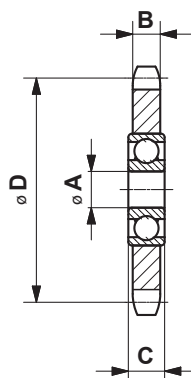
Cuscinetti a sfera 2Z/C3 autolubrificanti.

Temperatura di esercizio: da -40° a +100°C

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Pignone tipo N



Art. Nr.	Tipo	Catena a rulli		Numero di denti	A	B	C	D	Peso [kg]
		ANSI	DIN 8187						
06 500 001	<b>N<math>\frac{3}{8}</math>"-10</b>	35	ISO 06 B	15	10	5.3	9	45.81	0.06
06 500 002	<b>N<math>\frac{1}{2}</math>"-10</b>	40	ISO 08 B	15	10	7.2	9	61.08	0.15
06 500 003	<b>N<math>\frac{1}{2}</math>"-12</b>	40	ISO 08 B	15	12	7.2	12	61.08	0.15
06 500 004	<b>N<math>\frac{5}{8}</math>"-12</b>	50	ISO 10 B	15	12	9.1	12	76.36	0.27
06 500 005	<b>N<math>\frac{5}{8}</math>"-20</b>	50	ISO 10 B	15	20	9.1	15	76.36	0.29
06 500 006	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>"-12</b>	60	ISO 12 B	15	12	11.1	12	91.63	0.47
06 500 007	<b>N<math>\frac{3}{4}</math>"-20</b>	60	ISO 12 B	15	20	11.1	15	91.63	0.47
06 500 008	<b>N1"-20</b>	80	ISO 16 B	13	20	16.1	15	106.14	0.88
06 500 009	<b>N1<math>\frac{1}{4}</math>"-20</b>	100	ISO 20 B	13	20	18.5	15	132.67	1.60
06 500 010	<b>N1<math>\frac{1}{2}</math>"-20</b>	120	ISO 24 B	11	20	24.1	15	135.23	1.93

Consente un allineamento corretto della catena.

Cuscinetti a sfera 2Z/C3 autolubrificanti.

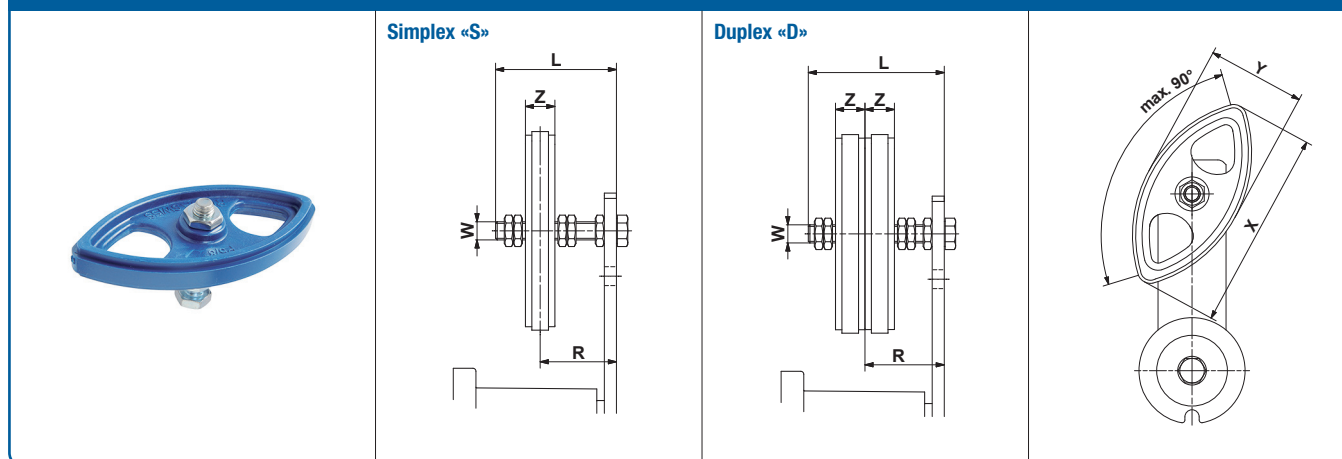
Temperatura di esercizio: da -40° a + 100°C

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.



# Elementi Tenditori

## Pattino tendicatena tipo P (completo di viti e dadi)



Art. Nr.	Tipo	Catena a rulli		W	L	X	Y	Z	Coppia di serraggio dado 0,5 d [Nm]	Taglia SE	Campo di posizionamento R	Peso [kg]
		ANSI	DIN 8187									
<b>Simplex «S»</b>												
06 550 001	<b>P<math>\frac{3}{8}</math>" - 8 S</b>	35	ISO 06 B-1	M8	45	74	37	10.2	11	11	19-34	0.05
06 550 002	<b>P<math>\frac{1}{2}</math>" - 10 S</b>	40	ISO 08 B-1	M10	55	96	48	13.9	20	15/18	23-41	0.10
06 550 003	<b>P<math>\frac{5}{8}</math>" - 10 S</b>	50	ISO 10 B-1	M10	55	126	63	16.6	20	18	24-39	0.12
06 550 004	<b>P<math>\frac{3}{4}</math>" - 12 S</b>	60	ISO 12 B-1	M12	80	148	72	19.5	35	27	30-61	0.18
<b>Duplex «D»</b>												
06 560 001	<b>P<math>\frac{3}{8}</math>" - 8 D</b>	35	ISO 06 B-2	M8	45	74	37	10.2	11	11	25-30	0.07
06 560 002	<b>P<math>\frac{1}{2}</math>" - 10 D</b>	40	ISO 08 B-2	M10	55	96	48	13.9	20	15/18	30-34	0.12
06 560 003	<b>P<math>\frac{5}{8}</math>" - 10 D</b>	50	ISO 10 B-2	M10	70	126	63	16.6	20	18	34-46	0.17
06 560 004	<b>P<math>\frac{3}{4}</math>" - 12 D</b>	60	ISO 12 B-2	M12	80	148	72	19.5	35	27	40-52	0.26

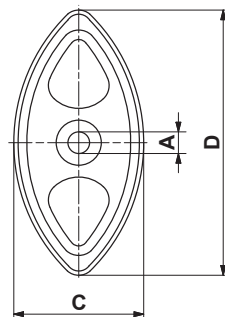
Utilizzabile da entrambi i lati. Velocità max consentita 1,5m/sec.

Materiale: POM-H. Temperatura di esercizio: da -40° a + 100°C

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Pattino tendicatena P



Art. Nr.	Tipo	Catena a rulli		A	B	C	D	Peso [kg]
		ANSI	DIN 8187					
06 540 001	P $\frac{3}{8}$ "	35	ISO 06 B	8 $^{+0.2}_0$	10.2	37	74	0.02
06 540 002	P $\frac{1}{2}$ "	40	ISO 08 B	10 $^{+0.2}_0$	13.9	48	96	0.03
06 540 003	P $\frac{5}{8}$ "	50	ISO 10 B	10 $^{+0.2}_0$	16.6	63	126	0.05
06 540 004	P $\frac{3}{4}$ "	60	ISO 12 B	12 $^{+0.2}_0$	19.5	72	148	0.07

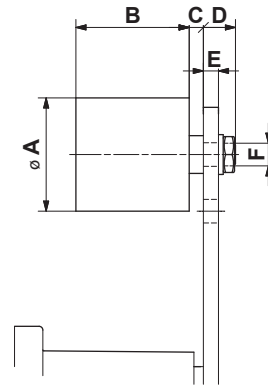
Per utilizzo su due lati. Velocità massima consentita della catena 1,5 m/sec.

Materiale: POM-H. Temperatura di lavoro: da  $-40^{\circ}$  a  $+100^{\circ}$  C

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Rullo tendicinghia tipo R



Art. Nr.	Tipo	Velocità massima [rpm]	Larghezza max della cinghia	A	B	C	D	E	F	Coppia di serraggio dado 0,5 d [Nm]	Taglia SE	Peso [kg]
06 580 001	<b>R 11</b>	8000	30	30	35	2	14	≤5	M8	25	11	0.08
06 580 002	<b>R 15/18</b>	8000	40	40	45	6	16	≤7	M10	20	15/18	0.17
06 580 003	<b>R 27</b>	6000	55	60	60	8	17	≤8	M12	35	27	0.40
06 580 004	<b>R 38</b>	5000	85	80	90	8	25	≤10	M20	165	38	1.15
06 580 005	<b>R 45</b>	4500	130	90	135	10	27	≤12	M20	165	45	1.75

Possibilità di Ø A diverse dallo standard su richiesta, per quantitativi significativi.

Materiale: PA 6. Cuscinetti a sfera 2Z/C3, autolubrificanti..

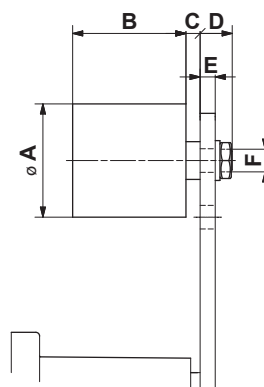
Temperatura di esercizio: da -35° a + 100 °C

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.



# Elementi Tenditori

## Rullo tendicinghia (Light Duy) tipo RL



Art. Nr.	Tipo	Velocità massima [rpm]	Larghezza massima della cinghia	A	B	C	D	E	F	Coppia di serraggio dado 0,5 d [Nm]	Taglia SE	Peso [kg]
06 580 901	<b>RL 11</b>	6000	30	30	35	3	19	≤10	M8	25	11	0.08
06 580 902	<b>RL 15/18</b>	6000	40	40	45	6	21	≤9	M10	49	15/18	0.17
06 580 903	<b>RL 27</b>	4500	55	60	60	8	22	≤8	M12	86	27	0.50

Progettato per trasmissioni a cinghia "light"

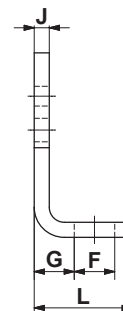
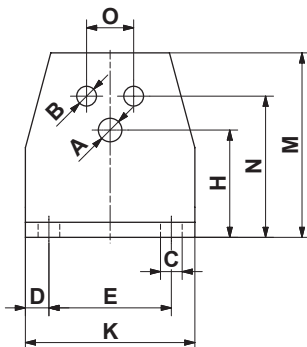
Materiale: PA 6. Cuscinetti a sfera 2Z/C3, autolubrificati.

Temperatura di esercizio: da -35 ° a + 80 °C

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Staffa WS

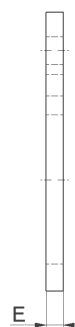
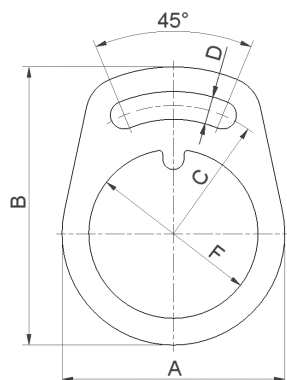


Art. Nr.	Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	Taglia SE	Peso [kg]
06 590 001	<b>WS 11</b>	6.5	5.5	7	7.5	30	13	11.5	27	4	45	30	46	35	10	11	0.08
06 590 002	<b>WS 15</b>	8.5	6.5	7	7.5	40	13	13.5	34	5	55	32	58	44	12	15	0.15
06 590 003	<b>WS 18</b>	10.5	8.5	9.5	10	50	15.5	16.5	43	6	70	38	74	55	20	18	0.28
06 590 004	<b>WS 27</b>	12.5	10.5	11.5	12.5	65	21.5	21	57	8	90	52	98	75	25	27	0.70
06 590 005	<b>WS 38</b>	16.5	12.5	14	15	80	24	21	66	8	110	55	116	85	35	38	0.90
06 590 006	<b>WS 45</b>	20.5	12.5	18	20	100	30	26	80	10	140	66	140	110	40	45	1.80

Per semplificare il montaggio dei tenditori (disponibile in tutte le taglie, ad eccezione della 50)  
Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Dispositivo di sicurezza tipo SS



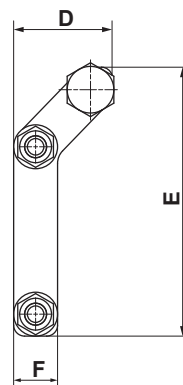
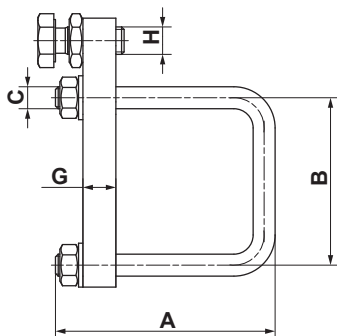
Art. Nr.	Tipo	A	B	C	D	E	F	Taglia SE	Peso [kg]
06 618 400	<b>SS 27</b>	104	130	60	13	8	79	27	0.35
06 618 394	<b>SS 38</b>	128	161	75	17	10	96.5	38	0.65

In caso di superfici irregolari o rivestimenti che forniscano un bloccaggio per attrito inadeguato, si può ovviare tramite questo semplice dispositivo.

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Dispositivo di precarico tipo VS



Art. Nr.	Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	Taglia SE	Peso [kg]
06 600 203	<b>VS 15/18</b>	54/59	36/42	M6	32	74	15	10	M8	15/18	0.16
06 600 204	<b>VS 27</b>	85	61	M8	36	98	16	12	M10	27	0.28
06 600 205	<b>VS 38</b>	112	79	M10	62	167	30	20	M10	38	1.00
06 600 206	<b>VS 45</b>	124	93	M10	97	205	50	20	M20	45	2.05
06 600 207	<b>VS 50</b>	139	102	M10	97	205	50	20	M20	50	2.15

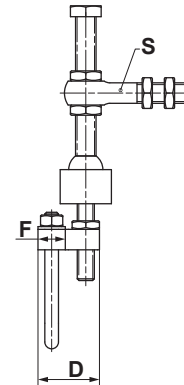
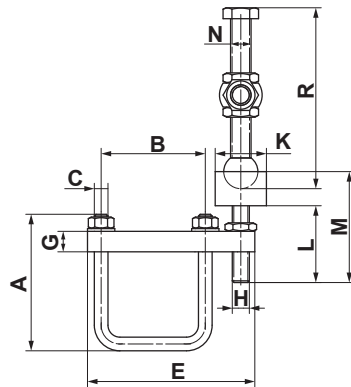
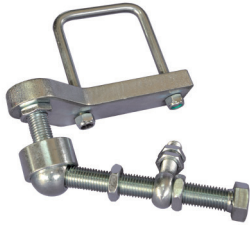
Il dispositivo di precarico VS 15/18 si adatta sia alla taglia 15 che alla 18 del tenditore SE.

L'angolo massimo di pretensionamento è di 15°.

Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# Elementi Tenditori

## Dispositivo di precarico rapido tipo SV



Art. Nr.	Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	K
06 600 305	<b>SV 15/18</b>	54/59	36/42	M6	32	74	15	10	M8	24
06 600 301	<b>SV 27</b>	85	61	M8	36	98	16	12	M10	30
06 600 302	<b>SV 38</b>	112	79	M10	62	167	30	20	M10	30
06 600 303	<b>SV 45</b>	124	93	M10	97	205	50	20	M20	50
06 600 304	<b>SV 50</b>	139	102	M10	97	205	50	20	M20	50

Art. Nr.	Tipo	L	M	N	R	S golfare	Taglia SE	Peso [kg]
06 600 305	<b>SV 15/18</b>	22	39	M10 × 70	79	DIN4444 LAM 8 × 60	15/18	0.33
06 600 301	<b>SV 27</b>	45	60	M12 × 100	112	DIN4444 LAM 10 × 60	27	0.60
06 600 302	<b>SV 38</b>	45	60	M12 × 100	112	DIN4444 LAM 10 × 60	38	1.45
06 600 303	<b>SV 45</b>	60	86	M20 × 170	184	DIN4444 LAM 16 × 80	45	3.10
06 600 304	<b>SV 50</b>	60	86	M20 × 170	184	DIN4444 LAM 16 × 80	50	3.20

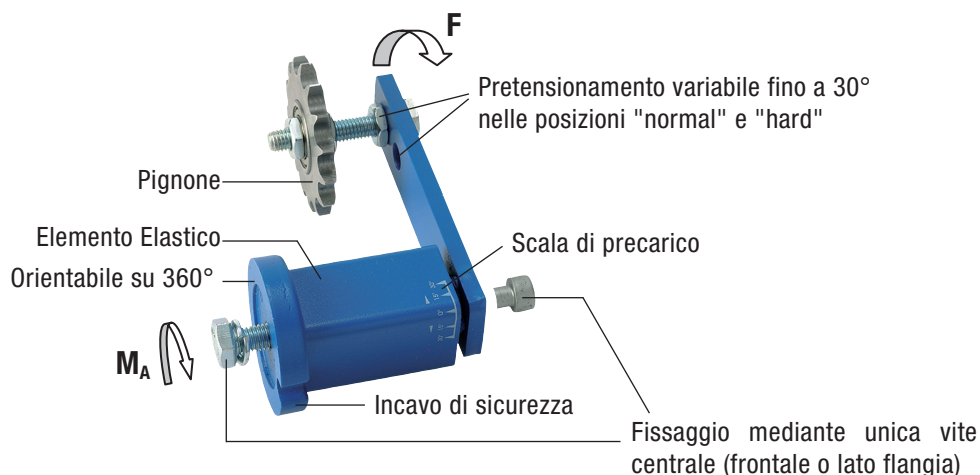
Linee guida per l'installazione SV nel capitolo 7 "Tecnologia".  
Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

# ELEMENTI TENDITORI





# Elementi Tenditori



## Forza F

Valori della forza F relativa ai tipi SE / SE-G / SE-R / SE-F / SE-I utilizzando il foro nella posizione "normal"

Taglia SE	Pre-tensionamento $\leq 10^\circ$		Pre-tensionamento $\leq 20^\circ$		Pre-tensionamento $\leq 30^\circ$	
	F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]
11	18	14	48	27	96	40
15	25	17	65	34	135	50
18	75	17	185	34	350	50
27	150	23	380	44	810	65
38	280	30	720	60	1500	88
45	520	39	1350	77	2650	113
50	740	43	2150	86	4200	125

La forza F è regolabile in continuo. L'angolo di pretensionamento max è  $30^\circ$

Utilizzando il foro nella posizione "hard" i valori di F dovranno essere aumentati di ca. il 25%

SE-W (Rubmix 40): Forza di reazione inferiore del 40% rispetto alla gomma standard Rubmix 10

SE-FE: vedere SE-FE nel capitolo 5.

## Coppia di serraggio $M_A$

	Qualità 8.8	Qualità 12.9 per SE-F/SE-FE
M6	10 Nm	17 Nm
M8	25 Nm	41 Nm
M10	49 Nm	83 Nm
M12	86 Nm	145 Nm
M16	210 Nm	355 Nm
M20	410 Nm	690 Nm
M24	750 Nm	

Tabella indicante la coppia di serraggio della vite centrale (fornita col tenditore)

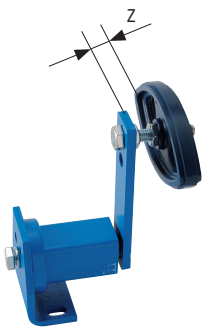


# Elementi Tenditori

## Linee guida per l'installazione

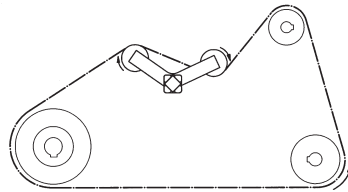
### Configurazione a "Z"

Qualora fosse necessario montare i pignoni, i pattini o i rulli all'esterno della leva, la quota "Z" deve essere ridotta al minimo possibile. In ogni caso il precarico non dovrà eccedere il 50% della capacità del tenditore (~20% sulla scala angolare).



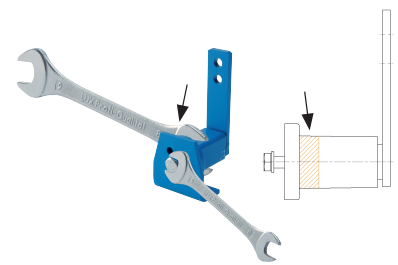
### Campi applicativi del tenditore SE-B Boomerang

In trasmissioni a cinghia o catena di sviluppo elevato, invece dell'utilizzo di più tenditori, si consiglia il modello SE-B che grazie alla particolare conformazione delle leve, è in grado di offrire una tripla compensazione degli allungamenti.



### Montaggio

Serrare leggermente la vite, precaricare il tenditore nella direzione desiderata, a mezzo di una seconda chiave impegnata sul corpo ed infine serrare la vite alla coppia  $M_A$  indicata in tabella.



### Trasmissioni a catena o a cinghia

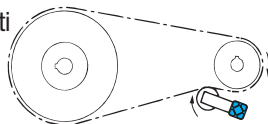
Troverete ulteriori istruzioni di montaggio specifiche per le trasmissioni a catena o a cinghia nelle pagine seguenti.

## Linee guida per l'installazione delle trasmissioni a catena

### Posizionamento standard

I tenditori devono essere posizionati all'esterno del tratto lasco della catena, il più vicino possibile alla ruota più piccola. Il braccio deve essere orientato nel senso di scorrimento della catena, quasi parallelo alla stessa.

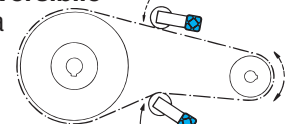
In caso di trasmissioni con lunghezze importanti, è consigliato l'utilizzo di più tenditori o del modello Boomerang® per aumentare la compensazione.



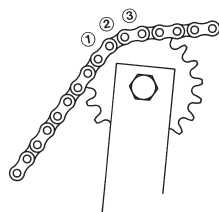
### Trasmissioni a moto reversibile

Nella situazione di reversibilità del moto, si consiglia di installare un tenditore su entrambi i lati della catena.

Poiché il tratto lasco si alternerà su entrambi i lati, è opportuno non precaricare il tenditore oltre i 20°, e mantenere quindi una riserva di 10° per il periodo di alternanza fra tratto lasco e quello in tensione.



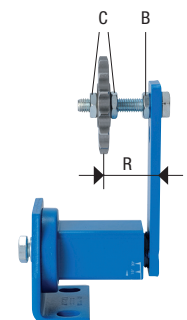
**Innesto dei denti** Tendendo una catena per la prima volta, verificare che almeno tre denti del pignone siano in presa. Fra quest'ultimo e la ruota più vicina deve intercorrere la distanza di almeno quattro maglie.



### Allineamento

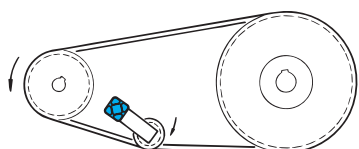
I pignoni/pattini devono essere perfettamente allineati con le catene, nel campo "R" prima di essere bloccati con i dadi "C".

Il dado "B" deve essere bloccato a priori.



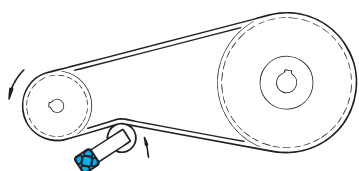
## Linee guida per l'installazione delle trasmissioni a cinghia

### 1. Layout nelle trasmissioni a cinghia



#### Tenditori per cinghie trapezoidali - puleggia interna

- Le pulegge per cinghie trapezoidali devono essere posizionate all'interno della trasmissione, sul tratto lasco.
- Per trasmissioni con interasse elevate e in presenza di considerevoli oscillazioni si raccomanda l'utilizzo di pulegge con gole pronunciate.



#### Tenditori per cinghie trapezoidali - rullo esterno

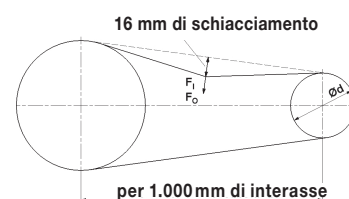
- Il diametro del rullo dovrebbe essere almeno  $\frac{2}{3}$  del diametro della puleggia più piccola, e almeno il 20% più largo della larghezza totale delle cinghie.
- per installazione sul retro della cinghia, lato lasco, assicurarsi che le cinghie mantengano un arco di contatto sufficiente, sia sulla puleggia motrice che sulla condotta.

Tipo di cinghia trapezoidale	Diametro d della puleggia più piccola [mm]	Forza di verifica allo spunto $F_1$ [N]	1 cinghia	2 cinghie	3 cinghie	4 cinghie	5 cinghie	6 cinghie	7 cinghie	8 cinghie
SPZ/XPZ 3V/3VX	< 71	20	11	18	18	18	27	27	27	27
	71 – 90	22	11	18	18	18	27	27	27	27
	91 – 125	25	15	18	18	27	27	27	27	38
SPA/XPA	< 101	28	15	18	18	27	27	27	38	38
	101 – 140	38	18	18	27	27	27	38	38	38
	141 – 200	45	18	18	27	27	38	38	38	38
SPB/XPB 5V/5VX	> 200	50	18	27	27	38	38	38	38	45
	< 161	50	27	27	27	38	38	38	38	45
	161 – 250	70	27	27	38	38	38	45	45	45
SPC/XPC	251 – 355	80	27	27	38	38	45	45	45	45
	> 355	90	27	27	38	38	45	45	45	50
	< 251	87	18	27	38	38	45	45	45	50
8V	251 – 355	115	27	38	38	45	45	50	50	50
	356 – 560	128	27	38	45	45	45	50	50	50
	> 560	145	27	38	45	45	50	50	50	**
Z/ZX	< 356	155	27	38	45	45	50	50	**	**
	356 – 450	190	27	45	45	50	50	**	**	**
	451 – 560	220	38	45	45	50	**	**	**	**
A/AX	> 560	230	38	45	50	50	**	**	**	**
	< 51	11	11	11	18	18	18	18	18	18
	51 – 70	12	11	11	18	18	18	18	18	27
B/BX	71 – 100	14	11	15	18	18	18	18	27	27
	> 100	17	11	18	18	18	18	27	27	27
	< 113	20	11	18	18	18	27	27	27	27
C/CX	113 – 200	22	11	18	18	18	27	27	27	27
	201 – 300	25	15	18	18	27	27	27	27	38
	> 300	28	15	18	18	27	27	27	38	38
D	< 161	28	15	18	18	27	27	27	38	38
	161 – 250	30	15	18	18	27	27	27	38	38
	251 – 355	33	18	18	27	27	27	38	38	38
D	> 355	40	18	18	27	27	38	38	38	38
	< 213	50	18	27	27	38	38	38	38	45
	213 – 280	55	18	27	27	38	38	38	45	45
D	281 – 475	60	18	27	27	38	38	38	45	45
	> 475	65	18	27	38	38	45	45	45	45
	< 356	80	18	27	38	38	45	45	45	45
D	356 – 450	95	27	27	38	45	45	45	45	50
	451 – 560	110	27	38	38	45	45	45	50	50
	> 560	120	27	38	38	45	45	50	50	50

### 2. Selezione della taglia più idonea del tenditore SE

Valori di riferimento delle cinghie trapezoidali più comuni.

\* per ottenere una tensione ideale, applicare la forza indicata al centro del tratto lasco di ogni cinghia, verificando che lo schiacciamento sia di ca. 16mm per un interasse di 1'000mm (interpolare per valori differenti)



$$F = F_1 \cdot z \cdot 2$$

F Forza di verifica risultante con precarico a  $20^\circ$  (vedi tabella "Forza di tensione F")

$F_1$  Forza di verifica allo spunto (data dal costruttore delle cinghie)

z Quantità di cinghie nella trasmissione  
2 Moltiplicatore per compensare lo slittamento e/o la forza centrifuga.

La forza di verifica a regime  $F_0$  è di circa 20% inferiore alla forza di verifica allo spunto  $F_1$ .

Si raccomanda quindi una verifica della tensione dopo alcuni giorni esercizio.

# Elementi Tenditori

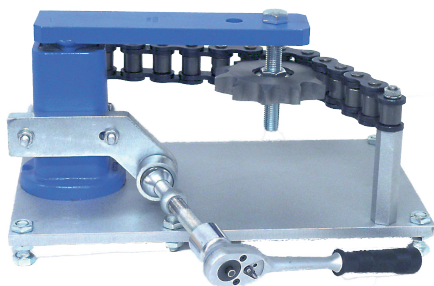
## Linee guida per l'installazione del dispositivo di precarico rapido SV

Per il dispositivo di precarico rapido SV è necessario un ulteriore punto di fissaggio (per il diam. vedi specifiche nella tabella sottostante).

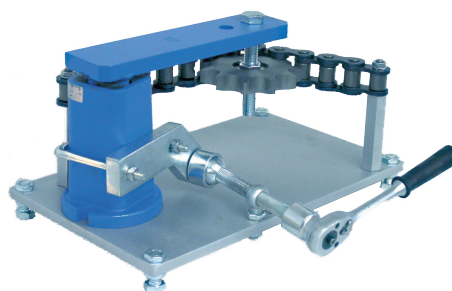
Si rispettano le linee guida del posizionamento del tenditore (ad esempio il posizionamento della leva rispetto alla catena o alla cinghia). Il dispositivo SV va fissato al corpo del tenditore SE il più vicino possibile alla flangia, si inseriscono i due dadi senza stringerli, quindi agire sulla vite di precarico sino a quando la sfera non si posizioni correttamente nel suo alloggiamento. La sfera va preventivamente ingrassata con grasso multiuso da commercio, grafitizzato oppure contenente MoS<sub>2</sub>.

Dopo l'avvenuto precarico, serrare le due viti del dispositivo SV.

L'unità di tensionamento rapido tipo SV può anche essere fissata specularmente oppure ruotata di 90°.



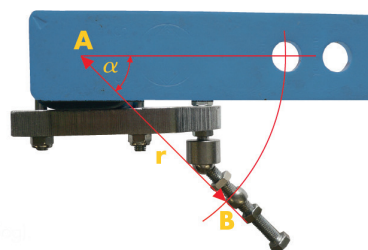
In posizione neutra



con ca. 20° di precarico

### Specifiche del foro per il dispositivo di precarico rapido SV

Tipo	B	r	$\alpha$
SV 15/18	Ø 8,5 mm	93 mm	50°
SV 27	Ø 10,5 mm	110 mm	50°
SV 38	Ø 10,5 mm	150 mm	40°
SV 45	Ø 17,0 mm	190 mm	45°
SV 50	Ø 17,0 mm	190 mm	45°



A = foro di montaggio o filettatura per il tenditore SE

B = foro per il bullone ad occhiello

### Importante

La bussola a sfera va avvitata sino all'arresto nella leva di pretensionamento.